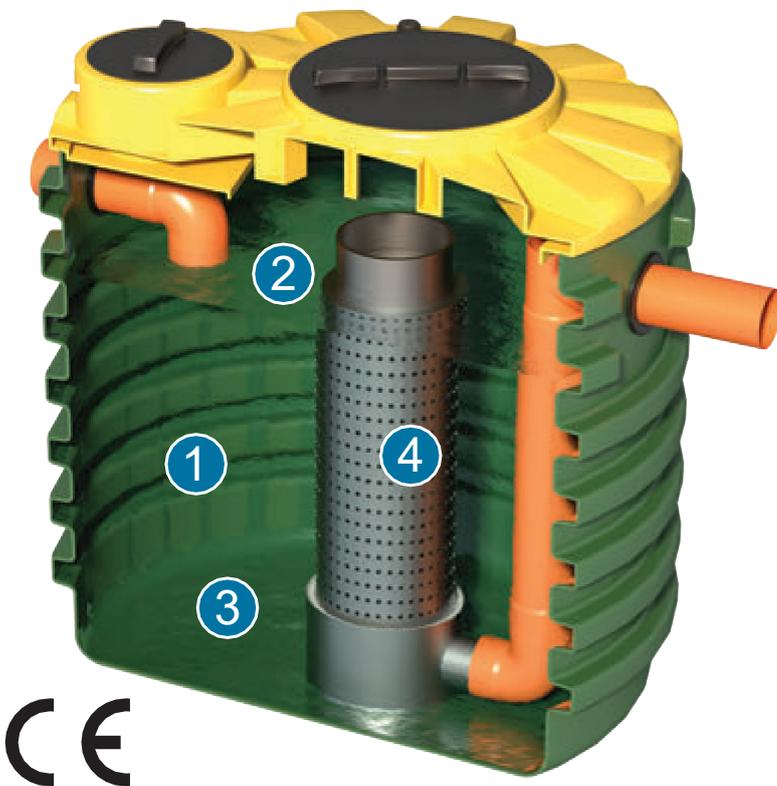


SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES AVEC FILTRE À COALESCENCE



1 ZONE DE SÉPARATION

zone de tranquillisation dont les substances flottantes telles que les huiles, les graisses et les mousses éventuelles se séparent de l'effluent et s'accumulent en surface, alors que les substances lourdes (ballast, sables, morceaux de caoutchouc et de métal...) sédimentent au fond de la cuve.

2 ZONE DE STOCKAGE DES HUILES

les huiles séparées de l'effluent s'accumulent en surface.

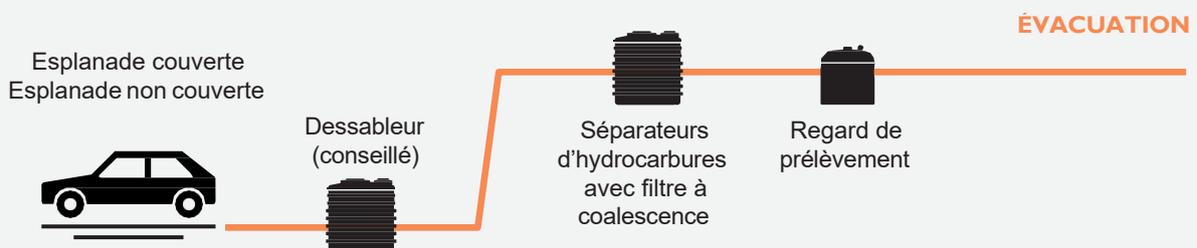
3 ZONE DE STOCKAGE DE SÉDIMENTS LOURDS

les matières lourdes séparées de l'effluent s'accumulent au fond de la cuve.

4 FILTRE À COALESCENCE

filtre en polyuréthane à fines bulles inséré dans une grille en acier inox, extractible grâce à la présence d'une embase et de glissières également en acier inox. Le filtre à coalescence est en mesure d'agréger les particules fines d'huile présentes dans l'effluent en gouttes de plus grande taille à même de migrer vers la surface en se séparant de l'effluent.

SCHÉMA D'INSTALLATION



SPÉCIFICATIONS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les séparateurs d'hydrocarbures avec filtre à coalescence permettent d'obtenir de plus hauts rendements de retrait des substances légères. Le système exploite un support en éponge de polyuréthane sur lequel s'agrègent les particules d'huiles et d'hydrocarbures, jusqu'à atteindre une taille leur permettant de se séparer de l'effluent par gravité. Ce traitement est conseillé en présence de limites particulièrement restrictives sur les concentrations d'huiles minérales et d'hydrocarbures à évacuer. Il est conseillé d'introduire une phase de dessablage en amont du séparateur d'hydrocarbures, afin d'éviter que des substances solides puissent boucher les mailles du filtre.

UTILISATION

Traitement des eaux de drainage des surfaces couvertes et découvertes d'esplanades, parkings, ateliers de réparation, garages,...

CERTIFICATION DE PRODUIT

Les séparateurs d'hydrocarbures avec filtre à coalescence EC EAU DISTRIBUTION (gamme modulaire exclue) sont marqués CE et sont conçus, testés et certifiés selon la norme UNI EN 858-1 « Installations de séparation de liquides légers (par exemple hydrocarbures). Partie 1: principes pour la conception, les performances et les essais, le marquage et la maîtrise de la qualité ».

Les déshuileurs avec filtre à coalescence ont été vérifiés et testés chez EC EAU DISTRIBUTION et par un organisme tiers certificateur. Ils se sont révélés conformes aux exigences requises.

- | | |
|---|---|
| • Étanchéité | ✓ |
| • Stabilité structurelle | ✓ |
| • Capacité nominale | ✓ |
| • Exigences fonctionnelles | ✓ |
| • Exigences relatives à la matière première | ✓ |
| • Résistance chimique | ✓ |
| • Réaction au feu | ✓ |
- (Classe E)

**CERTIFIÉS
EN 858-1**



OBTURATEUR AUTOMATIQUE

SUR DEMANDE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

obturateur flotteur en matière plastique, étalonné sur les liquides légers de densité $> 0,85 \text{ g/cm}^3$.

UTILISATION

s'installe à l'intérieur des séparateurs d'hydrocarbures avec filtre à coalescence, il permet de fermer automatiquement le tuyau de sortie à l'obtention du niveau maximum de contenance des huiles.

Article

KITOTTG

KIT ALARME HUILES

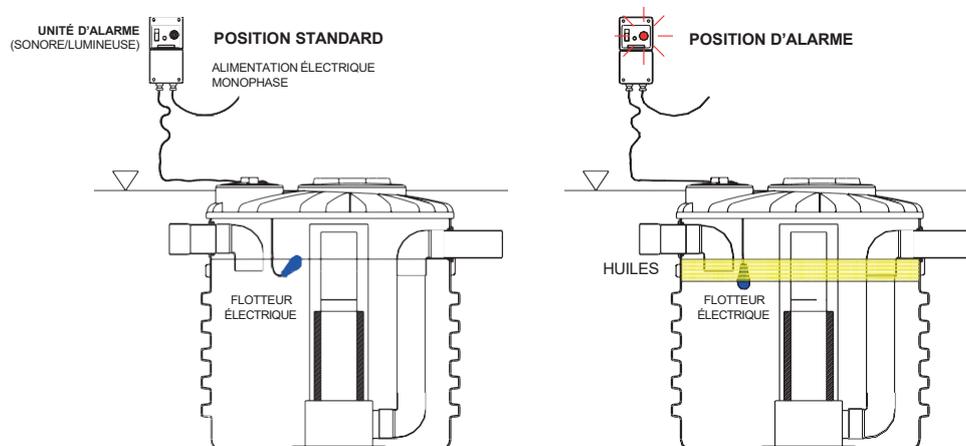
SUR DEMANDE

MATÉRIEL

Flotteur électrique/sonde homologué ATEX en polyéthylène soufflé sous pression parfaitement étanche, avertisseur visuel et sonore complet avec boîtier mural.

FONCTION

Installé à l'intérieur d'un séparateur d'hydrocarbures, le flotteur électrique présente la caractéristique particulière de flotter sur l'eau, mais non sur les hydrocarbures, permettant ainsi de signaler lorsque les huiles à l'intérieur de la cuve atteignent un niveau tel que le nettoyage s'impose.



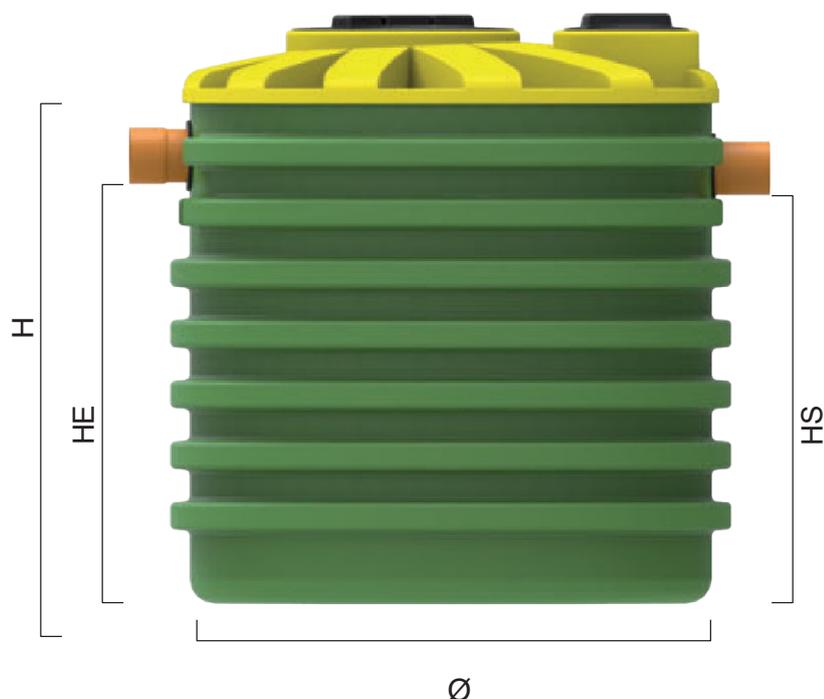
Article

KTAOIL

SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES AVEC FILTRE À COALESCENCE

MODÈLE

ANNELE



Article	Mod.	Ø mm	H mm	HE mm	HS mm	Ø E/S mm	Volume utile l	Vol. huiles l	NS l/s	Esplanade couverte m ²	Esplanade couverte Places auto	Esplanade non couverte m ²	Esplanade non couverte Places auto
NDOFC1000 1,5 l/s		1150	1220	880	860	125	850	27	1,5	675	54	270	22
NDOFC1500 2 l/s		1150	1720	1360	1340	125	1268	35	2	900	72	360	30
NDOFC1000 3 l/s		1150	1220	880	860	125	850	53	3	1350	108	540	43
NDOFC1500 4 l/s		1150	1720	1360	1340	125	1268	70	4	1800	144	720	58
NDOFC2100 6 l/s		1350	1975	1540	1520	125	1950	130	6	2700	200	1000	80
NDOFC2600 7,5 l/s		1710	1450	970	950	160	2061	152	7,5	3375	270	1350	110
NDOFC3200 10 l/s		1710	1725	1220	1200	160	2525	176	10	4500	360	1800	147
NDOFC3800 15 l/s		1710	1955	1430	1410	200	3175	225	15	6750	540	2700	220
NDOFC4600 20 l/s		1710	2225	1650	1630	200	3835	300	20	9000	720	3600	294
NDOFC5400 25 l/s		1950	2250	1600	1580	250	4347	375	25	11250	900	4500	367
NDOFC6400 30 l/s		1950	2530	1890	1870	250	5100	450	30	13500	1080	5400	440
NDOFC7000 35 l/s		2250	2367	1720	1700	315	6934	525	35	15750	1260	6300	515
NDOFC7000 40 l/s		2250	2367	1720	1700	315	6934	600	40	18000	1440	7200	588
NDOFC9000 50 l/s		2250	2625	1950	1930	315	7823	750	50	22500	1800	9000	734

Ø = diamètre ; H = hauteur ; HE = hauteur tube entrée ; HS = hauteur tube sortie ; ØE/S = diamètre tube entrée/sortie.

SECTION TECHNIQUE - SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES AVEC FILTRE À COALESCENCE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les huiles et les graisses sont présentes dans de nombreuses eaux usées industrielles, leur retrait avant le déversement est nécessaire à cause des effets esthétiques négatifs qu'elles produisent si elles sont évacuées dans un cours d'eau de surface ou pour les dommages qu'elles provoquent à la flore et à la faune. En outre, leur réduction est opportune en tant que traitement préliminaire avant toute phase d'épuration, car elles créent des problèmes au développement des processus biologiques d'épuration. En cas de stations-service, de lavage de véhicules, d'ateliers ou de parkings, **les huiles et les graisses sont essentiellement de type minéral**, non biodégradables, pas même sur le long terme, par conséquent les conséquences d'un déversement de ces substances dans les égouts, mais aussi dans un cours d'eau ou en dispersion souterraine sont encore plus négatives, non seulement pour les risques d'engorgement, mais aussi parce qu'elles ne peuvent pas être dégradées, même en moindre mesure, par l'environnement. Pour retirer ce type de polluants on utilise des déshuileurs avec un filtre à coalescence lorsque le déversement final est dans un cours d'eau ou en dispersion souterraine. Ces déshuileurs sont définis de **classe I** selon la norme UNI-EN 858-1.

Les déshuileurs avec filtre à coalescence permettent d'obtenir **de plus hauts rendements de retrait des substances légères**. Le système exploite un support en éponge polyuréthane sur lequel s'agrègent les particules d'huiles et d'hydrocarbures, jusqu'à atteindre une taille leur permettant de se séparer de l'effluent par gravité. Ce traitement est conseillé en présence de limites particulièrement restrictives sur les concentrations d'huiles minérales et d'hydrocarbures à l'évacuation. Il est conseillé d'introduire une phase de dessablage en amont du déshuileur, afin d'éviter que des substances solides puissent boucher les mailles du filtre.

UTILISATION ET ENTRETIEN

Une accumulation excessive de matériau flottant à la surface provoque une réduction du volume disponible pour la séparation, ce risque s'aggrave en présence d'apports considérables de substances sédimentables, qui se déposent au fond de l'installation. Pour éviter des fuites de solides et d'huiles minérales qui pourraient compromettre la qualité de l'effluent évacué, il est conseillé de prévoir des opérations d'inspection et des interventions de retrait des polluants accumulés. Ces interventions seront plus fréquentes si l'installation est au service de garages, de zone de stockage des huiles ou de stations de service.

Pour l'entretien des déshuileurs avec filtre à coalescence, outre les pratiques de vidange normales réalisées par des personnels spécialisés, il faudra aussi extraire le support en mousse en amont de l'installation et le laver énergiquement.

As far as maintenance of the coalescing filter oil separators is concerned, in addition to the normal emptying by specialist technicians, it is also advisable to remove the sponge support and wash it thoroughly upstream of the plant.

GESTION

QUOI FAIRE	QUAND	COMMENT FAIRE
Inspection du déshuileur avec filtre à coalescence	Tous les 1 / 2 mois	Desserrer les bouchons sur les regards de visite et contrôler les niveaux des sédiments et des matériaux flottants.
Nettoyage du filtre à coalescence	Tous les 1 / 2 mois	Extraire la cage en acier qui contient le filtre et le laver au jet d'eau en tête de l'installation.
Remove the floating material, the bottom sediment and clean the inlet and outlet pipes	Tous les 6 / 12 mois	Contactez l'entreprise de nettoyage et purge.

N.B. La fréquence des interventions dépend de la charge polluante en entrée ainsi que de la périodicité des événements météoriques.

INTERDICTIONS

• **éviter l'entrée de substances toxiques et/ou vénéneuses** (eau de Javel, solvants, insecticides, substances pour la désinfection, produits détergents agressifs).

ATTENTION

- s'assurer que les écoulements sont siphonnés ;
- vérifier que les conduites ont une inclinaison suffisante (environ 1% - 2%);
- relier le tube d'évent du biogaz (**voir guide de pose**);
- après les opérations de purge, remplir de nouveau la cuve d'**eau propre**;
- lors de toute intervention d'entretien, se conformer aux **réglementations de sécurité** concernant les opérations dans des milieux fermés à l'intérieur d'installations pour les eaux usées, ainsi qu'aux procédures techniques de validité générale ;