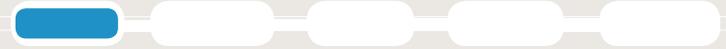




EC'eau STEP EC'eau BULLAIR EC'eau JET EC'eau LAM EC'eau PRESS



STATION SBR



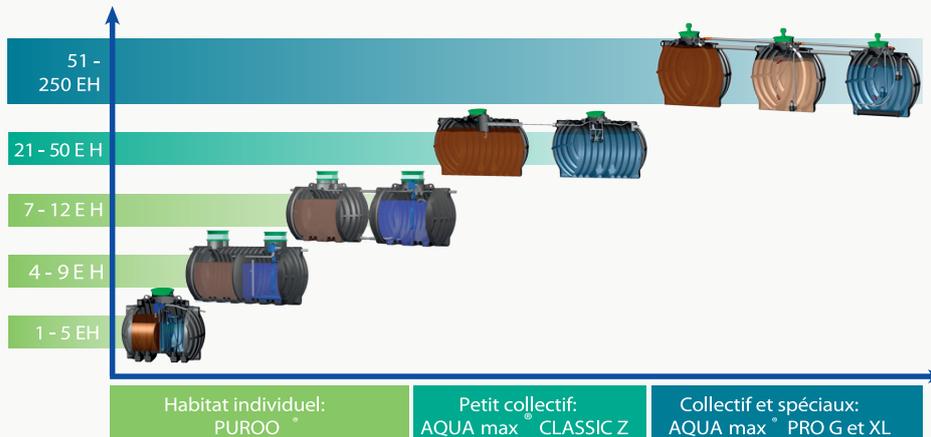
EC'eau STEP[®]



EC'eau STEP EC'eau BULLAIR EC'eau JET EC'eau LAM EC'eau PRESS



GAMME POLYÉTHYLÈNE



GAMME BÉTON



Les avantages du procédé SBR

- Installation simple
- Performance épuratoire
- Conception sur mesure
- Coûts d'entretien et de maintenance très bas
- Longue durée de vie
- Pose en nappe phréatique
- Faible consommation en énergie
- Pas de nuisances olfactives



STATION MBR

CARACTÉRISTIQUES

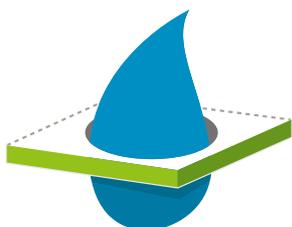


- Équipement compact, mobile et efficace
- Construction en conteneur



- Très faible consommation énergétique
- Ne nécessite pas de permis de construire





EC'eau
CONCEPT

EC'eau STEP **EC'eau BULLAIR®** EC'eau JET EC'eau LAM EC'eau PRESS

FLOTTATEUR

Équipement de dégraissage permettant d'éliminer les matières grasses

CARACTÉRISTIQUES



- 💧 **Intégration** des préparations de coagulant et floculant
- 💧 **Construction** en acier inoxydable
- 💧 **Équipement** compact, facile, simple et rapide de fonctionnement
- 💧 **Efficacité** de la pressurisation

SPÉCIFICATIONS

Modèle	Q Entrée	Conso Coagulant (L/H)	Conso Floculant (L/H)	Dimensions (mm)		
	Capacité Hydraulique (m³/h)			Longueur	Largeur	Hauteur
EC'eau BULLAIR 5	5	0,70	0,1	1.790	740	1.414
EC'eau BULLAIR 10	10	0,15	0,1	2.390	1.380	2.038
EC'eau BULLAIR 30	30	0,45	0,3	4.100	2.330	2.470
EC'eau BULLAIR 50	50	0,75	0,5	5.600	2.330	2.470
EC'eau BULLAIR 70	70	1,00	0,8	7.100	2.330	2.470
EC'eau BULLAIR 100	100	1,50	1	11.000	2.330	2.470



EC'eau STEP EC'eau BULLAIR® EC'eau JET EC'eau LAM EC'eau PRESS

FLOTTATEUR

Équipement de dégraissage permettant d'éliminer les matières grasses

DIAGRAMME DES FLUIDES



Bassin d'homogénéisation



Débitmètre de régulation



Préparation de flocculant et coagulant



Injection de l'eau pressurisée



Raclage des boues flottées

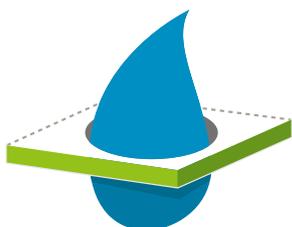


Sortie d'eau clarifiée

APPLICATIONS



- 🔹 **Réduction** de la DCO/MES
- 🔹 **Dégraissage** des effluents
- 🔹 **Élimination** des boues primaires
- 🔹 **Application** en traitement tertiaire
- 🔹 **Épaississement** des boues biologiques



EC'eau
CONCEPT

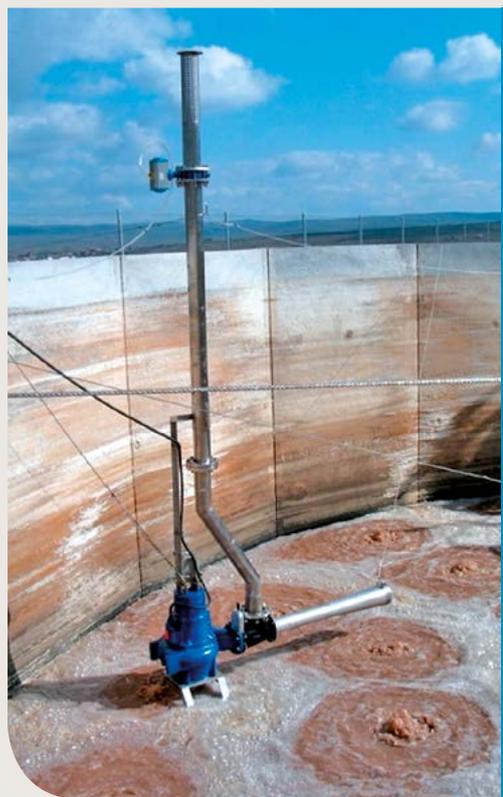
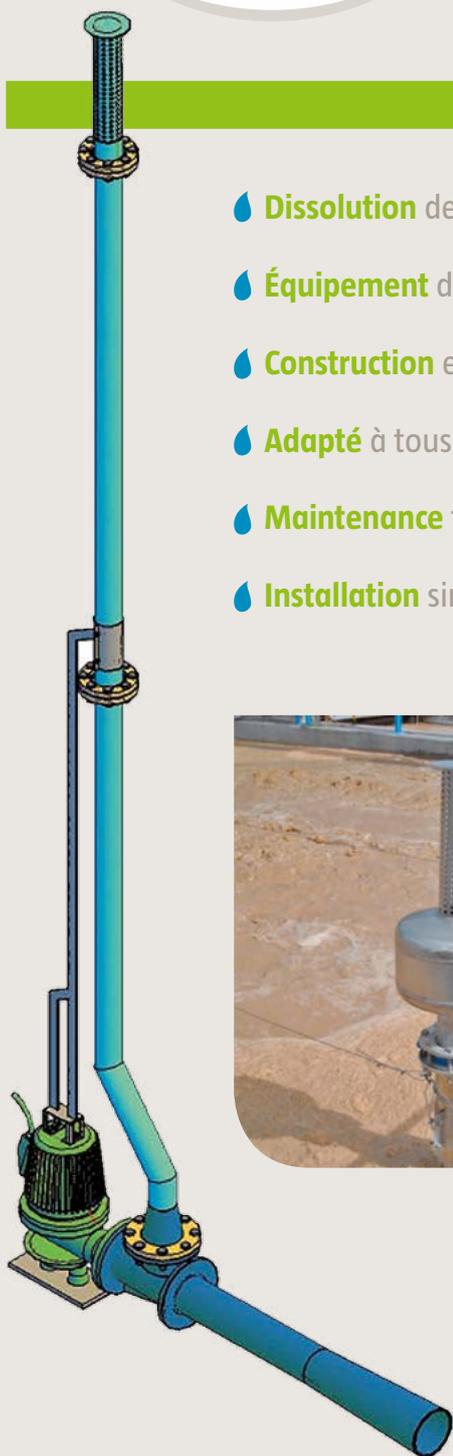
EC'eau STEP EC'eau BULLAIR **EC'eau JET®** EC'eau LAM EC'eau PRESS

AÉRATEUR

Équipement d'aération permettant la dégradation de composés organiques en apportant artificiellement de l'oxygène

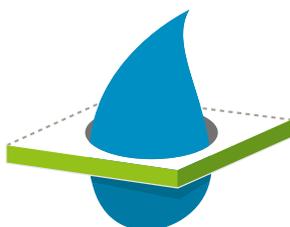
CARACTÉRISTIQUES

- 💧 **Dissolution** de l'oxygène atmosphérique dans l'eau
- 💧 **Équipement** de haute performance
- 💧 **Construction** en acier Inoxydable
- 💧 **Adapté** à tous types d'effluent
- 💧 **Maintenance** facile
- 💧 **Installation** simple et rapide



Modèle	Capacité d'aération (kg O2/h)	Consommation énergétique total (kWh)
EC'eau JET 16®	17	13

Modèle personnalisable selon la capacité d'aération diagnostiquée.



EC'eau
CONCEPT

EC'eau STEP EC'eau BULLAIR EC'eau JET **EC'eau LAM®** EC'eau PRESS

CLARIFICATEUR

Équipement de clarification permettant de clarifier l'eau en la décantant

CARACTÉRISTIQUES



- 💧 **Équipement** compact, simple et efficace
- 💧 **Construction** en acier inoxydable
- 💧 **Construction** lamelle en acier inoxydable ou plastique

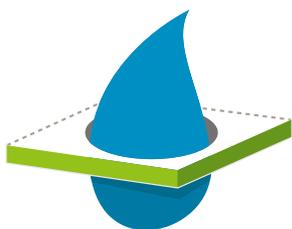


- 💧 **Très faible** consommation énergétique
- 💧 **Ne nécessite pas** de permis de construire

SPÉCIFICATIONS

Modèle	Capacité Hydraulique* (m³/h)	Dimensions (mm)			Remplissage (m³ lamelle)
		Longueur	Largeur	Hauteur	
EC'eau LAM 2	12	2.000	2.200	3.000	2
EC'eau LAM 3	23	3.000	2.200	3.000	4
EC'eau LAM 5	41	5.000	1.750	2.100	7
EC'eau LAM 6	58	6.000	2.100	3.000	10
EC'eau LAM 7	70	7.000	2.200	3.000	12
EC'eau LAM 8	81	8.000	2.200	3.000	14
EC'eau LAM 10	104	10.000	2.000	3.000	18
EC'eau LAM 12	130	12.000	2.200	3.000	22

* Capacité hydraulique pour une vitesse décantation 0,4 m/h.



EC'eau
CONCEPT

EC'eau STEP EC'eau BULLAIR EC'eau JET **EC'eau LAM®** EC'eau PRESS

CLARIFICATEUR

Équipement de clarification permettant de clarifier l'eau en la décantant

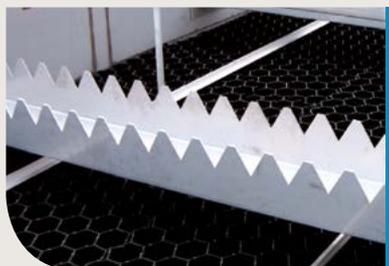
ACCESSOIRES



Zone de tranquillité verticale



Système de retrait des boues



Système de recirculation / extraction des boues



Canal de sortie d'eau



Lamelle inoxydable ou plastique

APPLICATIONS



- 💧 **Décanteur** de boues primaires
- 💧 **Décanteur** de boues biologiques
- 💧 **Traitement** tertiaire

Solution de traitement des boues EC'eau PRESS®



Pour une économie
verte & **durable**





PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ

Société internationale spécialisée dans le **traitement des eaux usées industrielles** et urbaines.

Nos missions

Expertiser, concevoir, réaliser, mettre en service et assurer le suivi des stations de traitement des **eaux usées**.

EC'eau Concept est le spécialiste des stations simples de fonctionnement et économes en énergie.

Nos valeurs

Les équipes d'**EC'eau Concept** accompagnent les **entreprises** et les **collectivités** au respect des normes environnementales.

Elles s'engagent à leur côté vers une économie verte et durable pour que :

ÉCOLOGIE RIME AVEC ÉCONOMIE

A travers leurs stations d'épuration, Ec'eau Concept participe au **recyclage de l'eau** et au **traitement des déchets** tout en réalisant :

- **Des économies d'énergies**

Les stations qu'ils conçoivent sont étudiées pour être les plus économes en électricité, en eau et en réactifs.

- **Des économies d'investissement**

EC'eau concept favorise la rénovation ou l'optimisation des stations par la réutilisation du matériel existant.

- **Des économies d'espace**

Les stations sont conçues pour être les plus compactes possible.

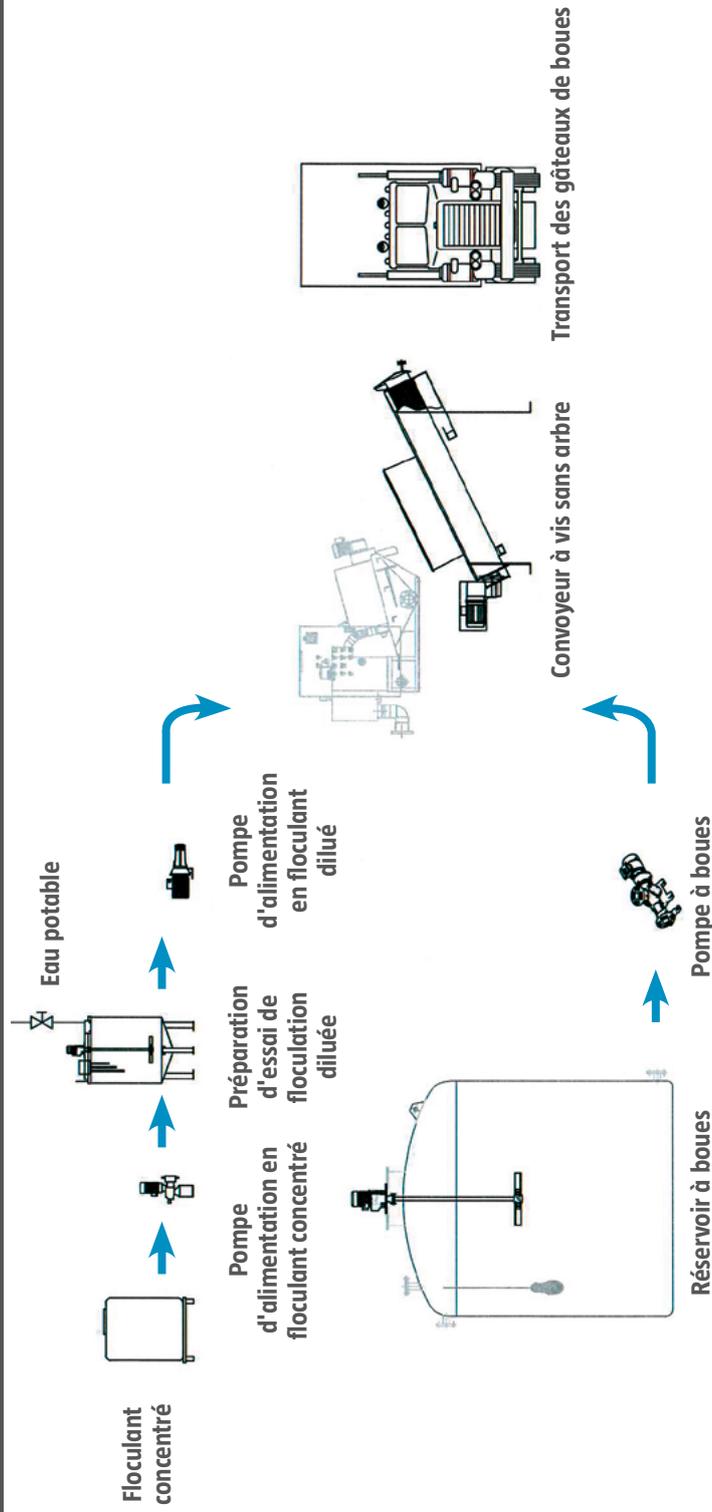
Et ainsi participer à la **performance économique** et à la **compétitivité des entreprises** tout en **respectant les normes environnementales**.

SOMMAIRE

● EC'eau PRESS®	04
Présentation du processus.....	04
● Diagramme du process Série ES.....	05
● EC'eau PRESS® Principe de fonctionnement.....	06
Présentation de la structure.....	06
Principe de la déshydratation.....	06
● Avantages techniques.....	07
Utilisation multiple.....	07
Sans colmatage.....	07
Contrôle entièrement automatique.....	07
Faible consommation énergétique.....	08
Conception sans contact, structure résistante à l'usure.....	08
Investissement réduit.....	09
Tableau de comparaison.....	09
● Spécifications & modèles.....	10
Référence des modèles.....	10
Spécifications.....	11
Conditions de fonctionnement.....	11



EC'EAU PRESS®



Présentation du processus



- 1 Les boues sont d'abord acheminées dans le réservoir de mesure puis descendent vers le bassin de floculation, où le coagulant est ajouté.
- 2 A partir de là, les boues floculées débordent vers le tambour de séchage où elles sont filtrées et comprimées. L'ensemble de cette séquence, à savoir le contrôle de l'alimentation en boues, l'ajout de polymère, le dosage et l'évacuation du gâteau de boues, est contrôlée par la temporisation et les capteurs de l'API intégré.
 - Processus simple, faible investissement, haute efficacité et déshydratation économe.
 - Le système peut être programmé afin de rendre le fonctionnement plus commode et plus précis.
 - Agent de floculation unique pour une déshydratation des boues simplifiée.
 - Distribution uniforme et précise pour des coûts de fonctionnement maîtrisés.

DIAGRAMME DU PROCESS EC'EAU PRESS®

Zone de déshydratation



Le pas de la vis se rétrécit et l'espace entre les anneaux diminue, augmentant de ce fait la pression interne du tambour vers la plaque d'extrémité.

Zone d'épaississement



Le filtrat est déchargé de la zone d'épaississement.

Surverse cuve flocculation



Le polymère est mélangé avec les boues pour séparer les parties solides et liquides.

Réservoir de mesure (contrôle du flux)



Le réservoir de mesure (contrôle du flux) alimente le bassin de flocculation avec une quantité fixe de boues, l'excès revenant vers le réservoir de stockage.

Bac flocculation



Sortie gâteau



La plaque d'extrémité comprime ensuite la boue pour faciliter la déshydratation.



EC'EAU PRESS® PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Présentation de la structure

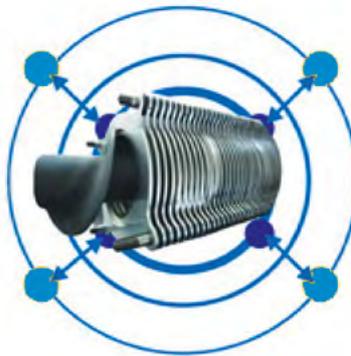
Les couches d'entretoises, composées d'anneaux fixes et mobiles, sont maintenues en place à l'aide d'un tirant. Le diamètre intérieur des anneaux mobiles est légèrement inférieur à celui du diamètre extérieur de la vis et de ses anneaux. Lorsque la vis tourne, elle pousse le bord du diamètre inférieur des anneaux mobiles pour les faire bouger en continu dans les espaces, qui sont ainsi nettoyés, évitant tout colmatage.

○ Force-eau à co-courant

La direction de la force et le sens d'écoulement de l'eau sont identiques, de manière à ce que l'eau de ruissellement soit extraite le plus *rapidement possible*

○ Pression modérée

Permet de *minimiser la consommation et l'usure mécanique* tout en assurant la déshydratation correcte des boues



○ Déshydratation en couche mince

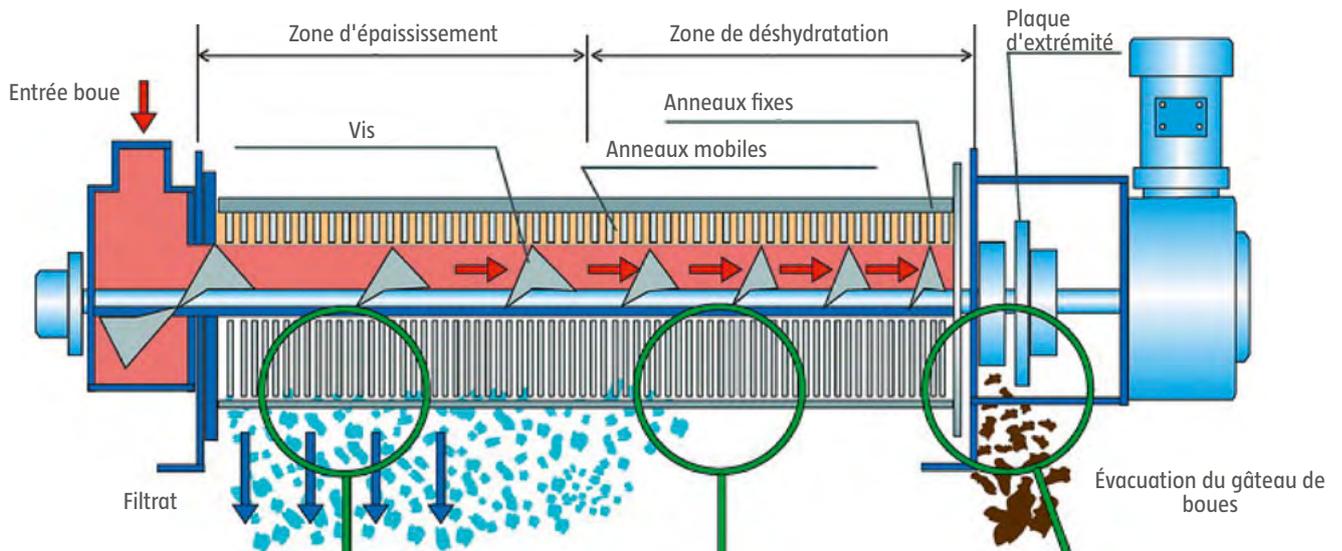
Dilution des boues afin que l'eau de ruissellement ressorte sur une *distance la plus courte possible*

○ Extension de la zone de déshydratation

Assure non seulement le *bon déroulement* du processus de déshydratation des boues, mais également le *fonctionnement en continu*

Principe de la déshydratation

La première section du tambour de déshydratation s'appelle la Zone d'épaissement, où se déroule le processus de séparation solide/liquide, en même temps que le filtrat est évacué. Le pas de la vis se rétrécit et l'espace entre les anneaux diminue à l'extrémité du tambour de déshydratation, augmentant de ce fait sa pression interne. La plaque d'extrémité augmente davantage la pression de manière à évacuer un gâteau de boues sèches.



Zone d'épaissement



Zone de déshydratation



Gâteau de boues

AVANTAGES TECHNIQUES

Utilisation multiple

- Peut être utilisé pour le traitement des eaux usées municipales, dans l'industrie agroalimentaire, de l'abattage, de l'élevage, de l'imprimerie et de la teinture, pétrochimique, de la fabrication du papier, du cuir, pharmaceutique et autres industries de déshydratation des boues ;
- Conception exclusive de pré-épaissement, concentration des boues de 2 000 mg/l à 50 000mg/l ;
- Grâce à l'innovation de la conception, cet appareil convient particulièrement aux boues à faible ou forte concentration, plus spécifiquement les boues grasses/huileuses.

Concentration des boues de 2 000 mg/l à 50 000 mg/l

EC'eau PRESS®



Sans colmatage

- En raison de la rotation de l'axe hélicoïdal, les anneaux mobiles se détachent des anneaux fixes et se déplacent en continu pour effectuer le processus d'auto-nettoyage, évitant ainsi tout colmatage. Par ailleurs, le traitement des boues grasses/huileuses s'effectue sans inconvénient par simple séparation de l'eau des boues. Plus besoin également de grande quantité d'eau de rinçage et aucune odeur ni pollution secondaire au cours du processus de déshydratation.



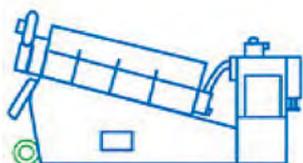
Les anneaux fixes et mobiles remplacent le tissu filtrant



- Auto-nettoyage
- Conception sans colmatage
- Facilité de traitement des boues grasses/huileuses

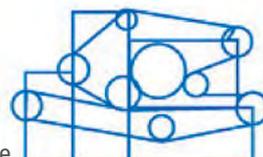
Contrôle entièrement automatique

- L'EC'eau PRESS® n'intègre aucune pièce sujette à blocage telle que courroie ou pores de filtration. Combiné à un système de contrôle automatique, le sécheur fonctionne en toute sécurité et simplicité et peut être programmé selon les exigences de l'utilisateur. Il peut fonctionner sans surveillance en mode automatique pendant 24 heures.



24 heures/24

Fonctionnement sans surveillance

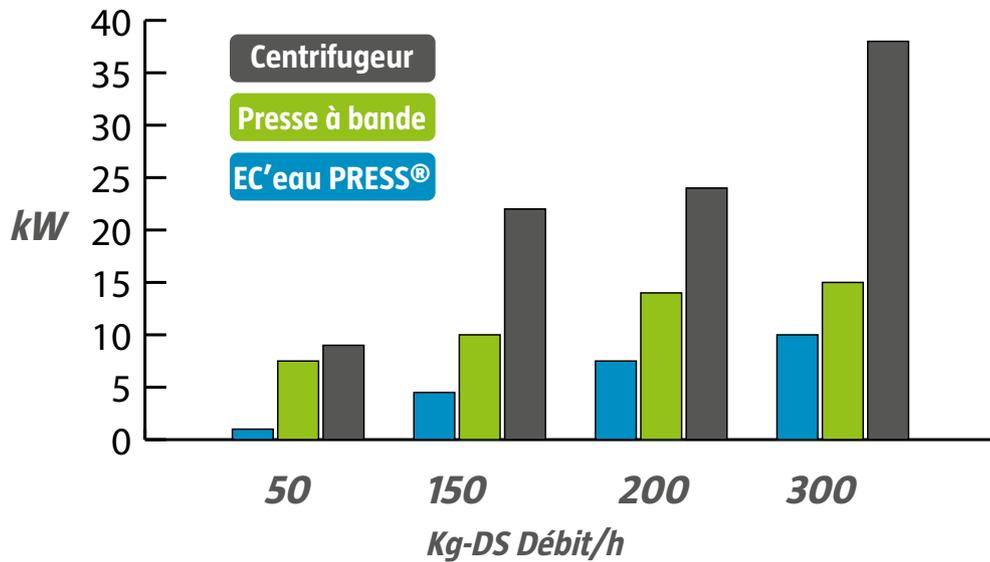


Possibilité de fonctionnement manuel

Faible consommation énergétique

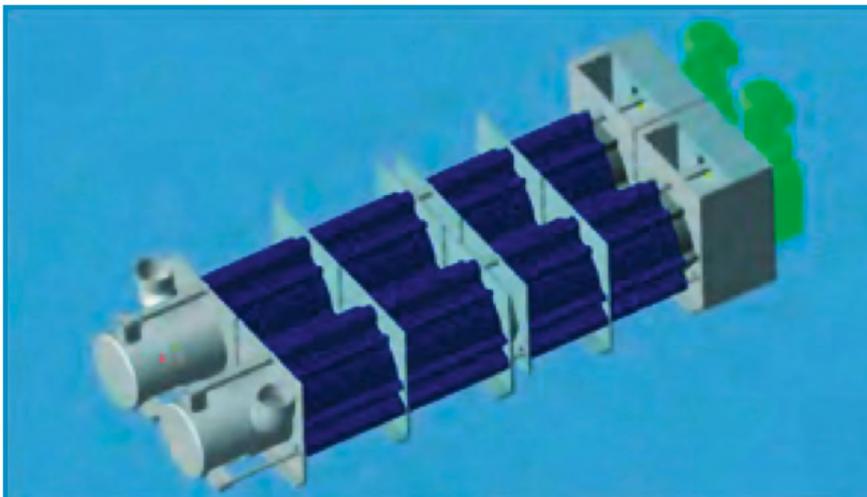
EC'eau PRESS® ne consomme que très peu d'énergie, contribuant ainsi à réduire les émissions de dioxyde de carbone.

Consommation



Conception sans contact, structure résistante à l'usure

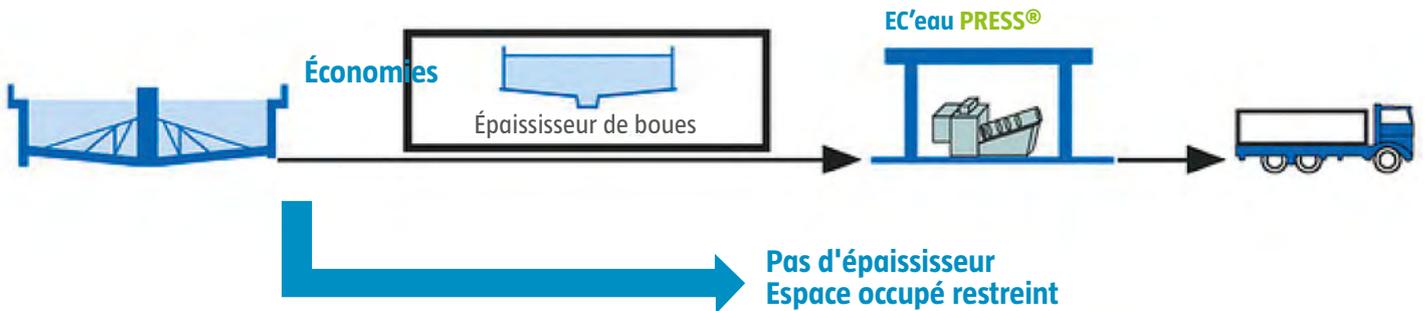
EC'eau PRESS® fait appel à une structure sans contact et sans usure entre les disques et la vis, augmentant de ce fait la durée de vie de ces derniers et des anneaux. Il est possible d'améliorer la capacité de traitement de l'équipement et ses effets, en combinaison avec l'optimisation de la conception.



- Conception sans contact et sans usure entre les dispositifs de séparation de l'eau des boues et les arbres de la zone de déshydratation.
- Durée de vie rallongée : plus de 10 ans pour les arbres et 5 ans pour les anneaux.
- Conception de la structure sans usure afin d'assurer une capacité de traitement élevée et un traitement efficace.

Investissements réduits

EC'eau PRESS® est en mesure de traiter les boues provenant de bassins d'aération et de bassins de sédimentation secondaire sans réglage préalable de l'épaisseur de boues. Cette caractéristique permet de réduire l'investissement total, évite le rejet de phosphore au niveau des épaisseurs de boues et des réservoirs de stockage des boues et améliore l'effet de retrait du phosphore du système de traitement des eaux usées.



- Réduction de l'investissement lié à la construction des épaisseurs de boues et des coûts relatifs aux mélangeurs, compresseurs d'air, pompes de rinçage et autres équipements supplémentaires.
- Espace occupé restreint, réduisant les investissements de la construction de la zone de déshydratation.

Tableau de comparaison

Tableau de comparaison			
	EC'EAU PRESS®	PRESSE À BANDE	CENTRIFUGEUR
Système de déshydratation	Oui	Non	Non
Boues à faible concentration	Oui	Non	Non
Pré-épaissement	Non	Oui	Oui
Réservoir de stockage	Non	Oui	Oui
Encombrement	Faible	Important	Faible
Consommation énergétique	Faible	Élevée	Élevée
Consommation en eau de rinçage	Extrêmement faible	Extrêmement élevée	Faible
Bruit	Extrêmement faible	Élevée	Élevée
Vibration	Extrêmement faible	Élevée	Élevée
Entretien	Simple	Difficile	Difficile
Coût d'entretien	Faible	Élevée	Élevée
Fonctionnement en continu sur 24 heures	Oui	Non	Non

SPÉCIFICATIONS & MODÈLES

Référence des modèles

Modèle ¹	BS ² Capacité standard (kg/h)		Capacité de traitement des boues (m ³ /h)					
	Concentration faible	Concentration élevée	2 000 mg/l	5 000 mg/l	10 000 mg/l	20 000 mg/l	25 000 mg/l	50 000 mg/l
MDS-101	~ 3	~ 5	~ 1,5	~ 0,6	~ 0,5	~ 0,25	~ 0,2	~ 0,1
MDS-131	~ 6	~ 10	~ 3	~ 1,2	~ 1	~ 0,5	~ 0,4	~ 0,2
MDS-132	~ 12	~ 20	~ 6	~ 2,4	~ 2	~ 1	~ 0,8	~ 0,4
MDS-202	~ 18	~ 30	~ 9	~ 3,6	~ 3	~ 1,5	~ 1,2	~ 0,6
MDS-311	~ 30	~ 50	~ 15	~ 6	~ 5	~ 2,5	~ 2	~ 1
MDS-312	~ 60	~ 100	~ 30	~ 12	~ 10	~ 5	~ 4	~ 2
MDS-313	~ 90	~ 150	~ 45	~ 18	~ 15	~ 7,5	~ 6	~ 3
MDS-412	~ 120	~ 200	~ 60	~ 24	~ 20	~ 10	~ 8	~ 4
MDS-413	~ 180	~ 300	~ 90	~ 36	~ 30	~ 15	~ 12	~ 6

1 Le nom du modèle se compose de trois lettres et de trois chiffres. Les lettres du modèle de l' **EC'eau PRESS®** signifient que le sécheur est de type à Vis multi-disques (Multi-Disk Screw). Les deux premiers chiffres précisent le diamètre du tambour de l' **EC'eau PRESS®**, le dernier indiquant le nombre de vis. Par exemple, le modèle **EC'eau PRESS®** 312 est doté d'un tambour de diamètre 310 mm, et intègre deux vis.

2 Capacité de traitement des boues = BS Capacité standard ÷ Concentration des boues (BS pour Boue séché, 0 % de teneur en eau)

💧 Le débit de chaque modèle se base sur un gâteau de boues dont la teneur en eau est de 85 %.

💧 Aucune limite supérieure n'est fixée quant à la concentration en boues à l'entrée. Celles-ci doivent cependant être liquides.

Spécifications

Modèle	Dimensions de la vis (mm)	Distance sortie gâteau de boues (mm)	Dimensions de la machine (mm)			Poids net (kg)	Poids total (en fonctionnement) (kg)	Puissance (kW)	Eau de rinçage (l/h)
			Longueur	Largeur	Hauteur				
MDS 101	∅ 100 x 1	215	1816	756	1040	200	290	0,2	24
MDS 131	∅ 130 x 1	250	1969	756	1040	220	315	0,2	24
MDS 132	∅ 130 x 2	250	2069	910	1040	305	450	0,3	48
MDS 202	∅ 200 x 2	350	2500	935	1270	520	730	0,8	64
MDS 311	∅ 310 x 1	495	3255	985	1600	910	1320	0,8	40
MDS 312	∅ 310 x 2	495	3455	1295	1600	1530	2230	1,2	80
MDS 313	∅ 310 x 3	495	3605	1690	1600	2090	3080	1,95	120
MDS 412	∅ 410 x 2	585	4140	1550	2250	2450	3400	3,75	144
MDS 413	∅ 410 x 3	585	4420	2100	2250	3350	4850	6,0	216

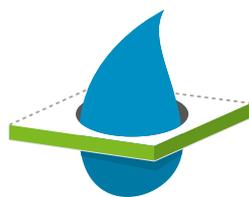
Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis, les schémas de conception sont sur demande.

Conditions de fonctionnement

Modèle	Puissance (kW)			Pression de l'eau de rinçage ³	Périodicité de maintenance	Périodicité de remplacement des pièces vulnérables/d'usure ⁴ (h)	
	Vis	Mélangeur	Total			Vis	Anneaux mobiles
MDS 101	0,1	0,1	0,2	0,1 Mpa - 0,2 Mpa (aucun dispositif de rinçage à haute pression, l'eau potable convient)	5 min/jour	10 000	5000
MDS 131	0,1	0,1	0,2			10 000	5000
MDS 132	0,2	0,1	0,3			10 000	5000
MDS 202	0,4	0,4	0,8			15 000	7500
MDS 311	0,4	0,4	0,8			30 000	10 000
MDS 312	0,8	0,4	1,2			30 000	10 000
MDS 313	1,2	0,75	1,95			30 000	10 000
MDS 412	3,0	0,75	3,75			30 000	10 000
MDS 413	4,5	1,5	6,0			30 000	10 000

3 La zone de déshydratation étant équipée d'une fonction d'auto-nettoyage, elle ne nécessite que d'un apport en eau atmosphérique (0,1 ~ 0,2 Mpa), et doit être reliée à une électrovanne pour assurer une vaporisation régulière.

4 La périodicité du remplacement des pièces vulnérables est estimée, et dépend du type de boues, du mode de fonctionnement, et du temps de traitement quotidien (le remplacement des pièces vulnérables est calculé sur la base d'un fonctionnement de 365 jours par an à 8 heures/jour).



EC'eau
CONCEPT



Siège social



Environnement H2O
Partenaire exclusif

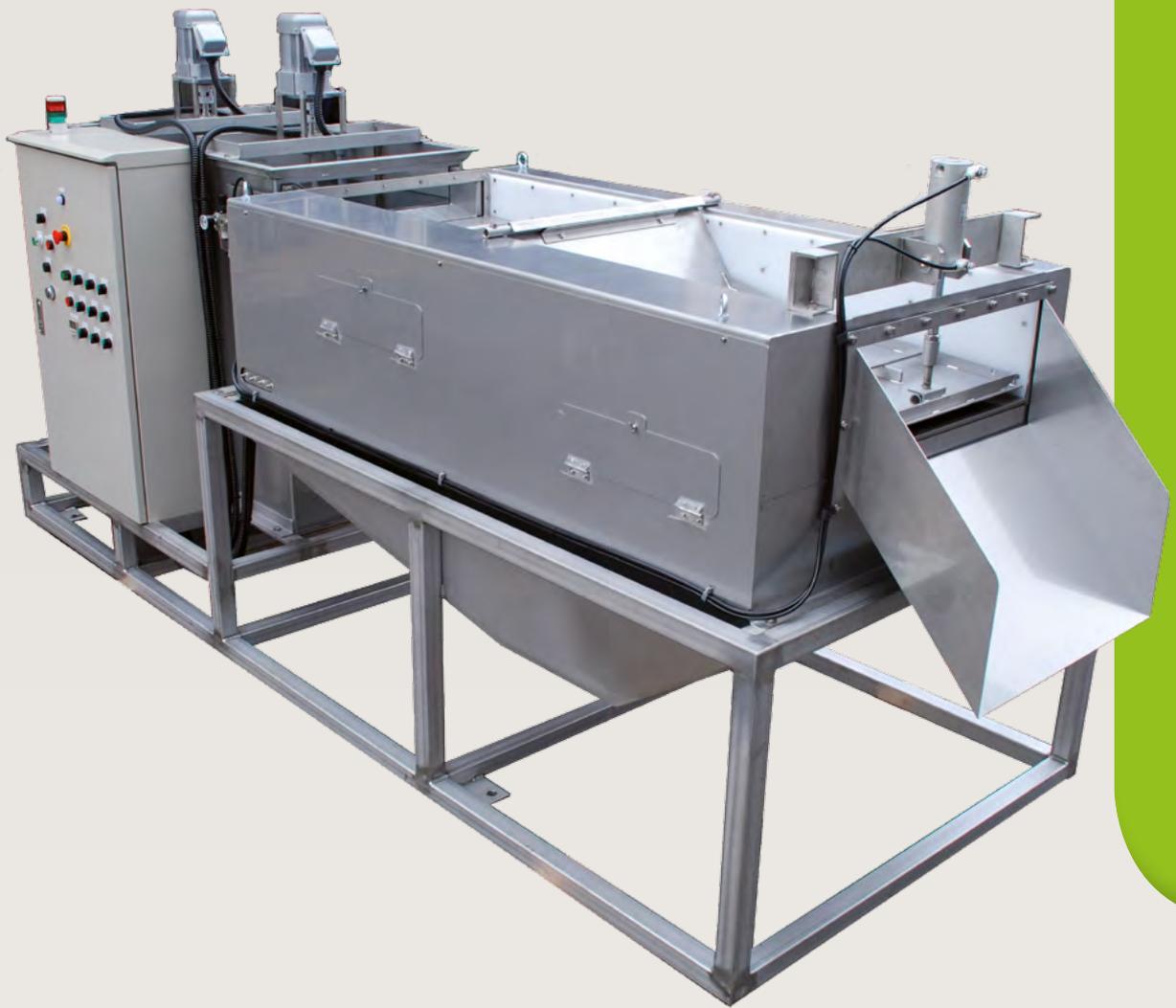
CONTACT

23 bis, Avenue de la Libération - BP 43 - 53500 Ernée

+33 2 43 05 23 99 - concept@ec-eau.com

www.ec-eau.com

Solution de traitement des boues EC'eau PRESS® KDS



Pour une économie
verte & **durable**





PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ

Société internationale spécialisée dans le **traitement des eaux usées industrielles** et urbaines.

Nos missions

Expertiser, concevoir, réaliser, mettre en service et assurer le suivi des stations de traitement des **eaux usées**.

EC'eau Concept est le spécialiste des stations simples de fonctionnement et économes en énergie.

Nos valeurs

Les équipes d'EC'eau Concept accompagnent les **entreprises** et les **collectivités** au respect des normes environnementales.

Elles s'engagent à leur côté vers une économie verte et durable pour que :

ÉCOLOGIE RIME AVEC ÉCONOMIE

À travers leurs stations d'épuration, EC'eau Concept participe au **recyclage de l'eau** et au **traitement des déchets** tout en réalisant :

- **Des économies d'énergies**

Les stations qu'ils conçoivent sont étudiées pour être les plus économes en électricité, en eau et en réactifs.

- **Des économies d'investissement**

EC'eau Concept favorise la rénovation ou l'optimisation des stations par la réutilisation du matériel existant.

- **Des économies d'espace**

Les stations sont conçues pour être les plus compactes possible.

Et ainsi participer à la **performance économique** et à la **compétitivité des entreprises** tout en respectant les **normes environnementales**.

SOMMAIRE

Process EC'eau PRESS® KDS	04
Synoptique du process EC'eau PRESS® KDS	05
Diagramme du process EC'eau PRESS® KDS	06
Structure de l'EC'eau PRESS® KDS	07
Démonstration	07
Principe de fonctionnement	08
Application dans de nombreux domaines	08
Tableau de comparaison	09
Avantages	09
Spécifications et modèles	10
Unités d'épaissement	10
Modèles	10
Synoptiques	11
Unités de déshydratation	10
Modèles	10
Synoptiques	11



PROCESS EC'EAU PRESS® KDS

L'EC'eau PRESS® KDS est une unité de séparation solide-liquide innovante avec une fonction anti-encrassement, sans vibration et bruit.

Les largeurs de grilles peuvent être ajustées pour répondre à différents objectifs de traitement.

Particularités

• Pas d'encrassement et de rétro-lavage

La séparation solide-liquide et le nettoyage sont effectués en simultané par une rotation continue opposée de grilles.

• Capacité de traitement stable

Le système anti-encrassement évite une réduction des capacités de traitement rencontrée par d'autres unités de déshydratation.

• Capacité de prise en charge importante

La rotation fluide (sous la forme d'une vague) des disques ovales assure la manutention d'importantes quantités de matière.

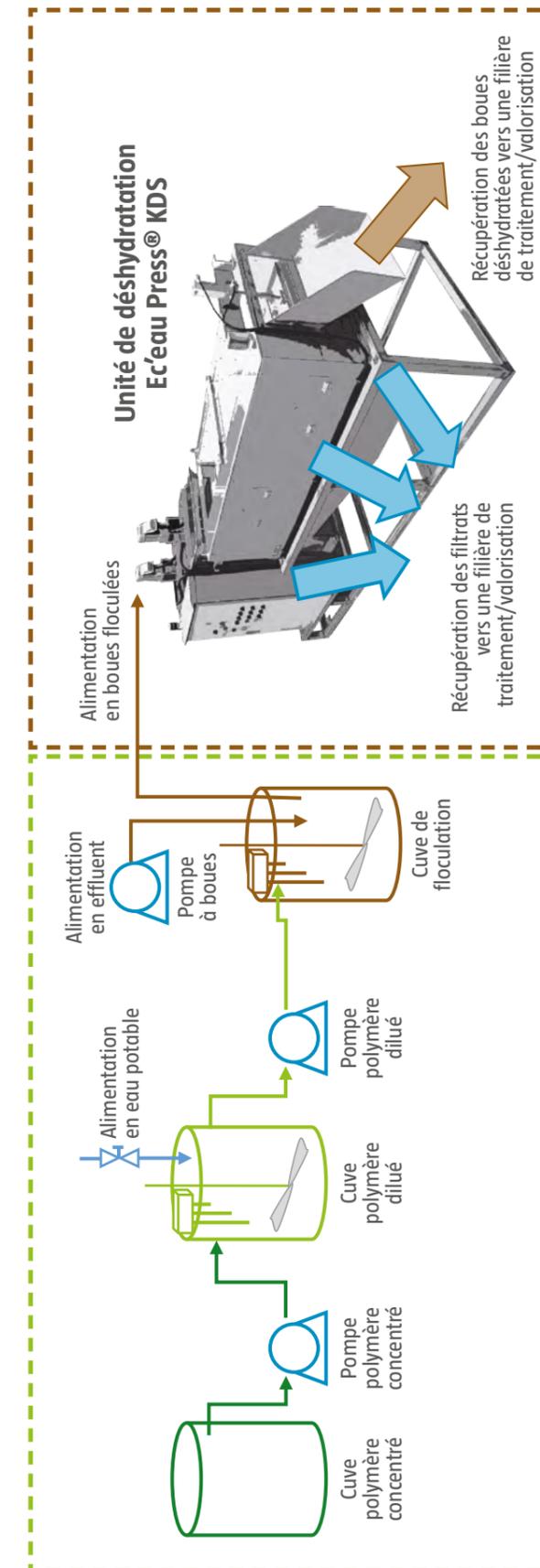
• Un entretien simple

Grâce à une structure et un design épuré, la maintenance est extrêmement facilitée.



L'EC'eau PRESS® KDS est capable de répondre à de nombreuses problématiques de séparation solide-liquide.

SYNOPTIQUE DU PROCESS EC'EAU PRESS® KDS



Étape de floculation (facultative)



Préparation polymère



Cuve de floculation



Alimentation de l'étape de déshydratation



Récupération des filtrats



Récupération des boues déshydratées

Étape de déshydratation

DIAGRAMME DU PROCESS EC'EAU PRESS® KDS



Surverse d'alimentation

La grille de séparation solide-liquide est alimentée en boues floculées par une surverse.



Vérin pneumatique placé sur une plaque de pression (facultatif selon le degré de déshydratation souhaité).

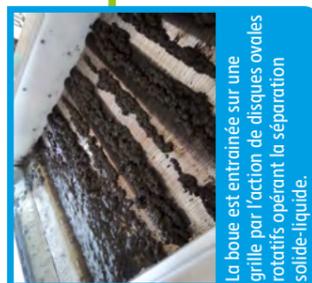


Récupération des boues déshydratées prêtes à être manutentionnées vers une filière de traitement/valorisation.



Bac de floculation

Polymère et boue sont mélangés pour faciliter la séparation solide-liquide.



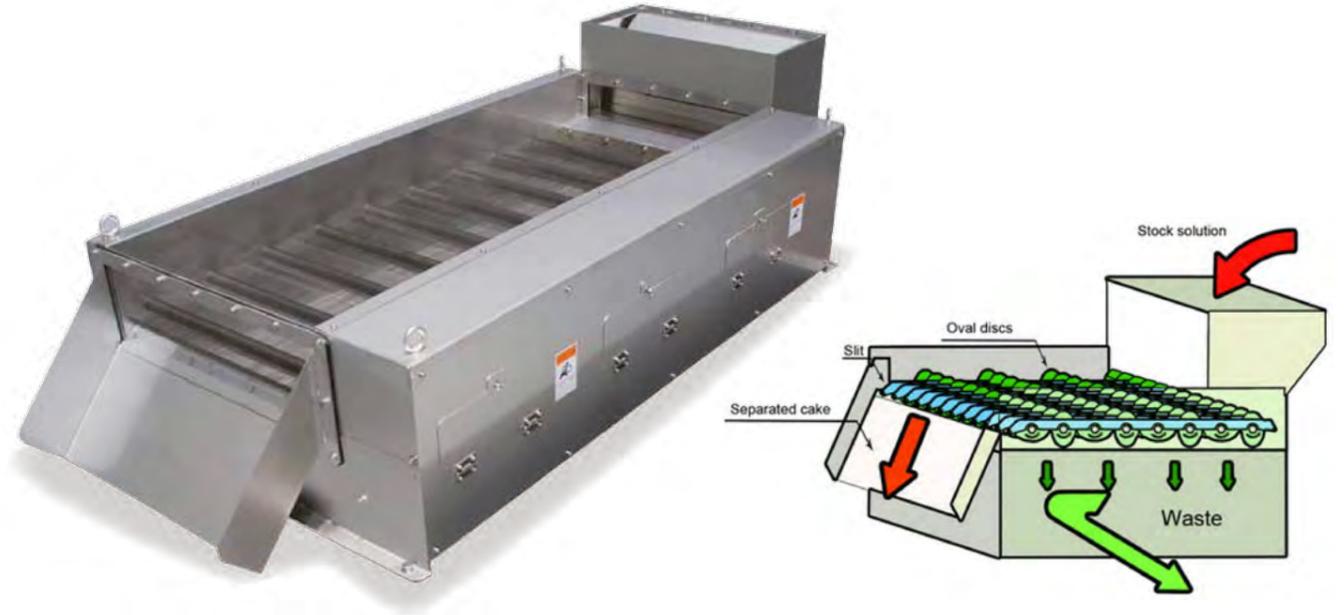
La boue est entraînée sur une grille par l'action de disques ovales rotatifs opérant la séparation solide-liquide.



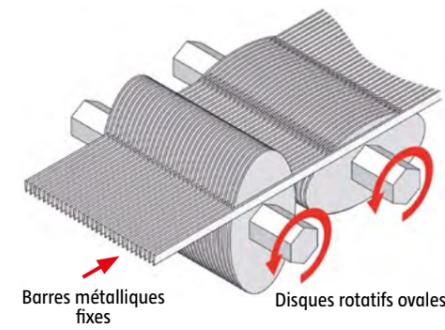
Bac de collecte

Bac de collecte des filtrats qui peuvent être renvoyés dans la chaîne de traitement.

EC'EAU PRESS® KDS STRUCTURE



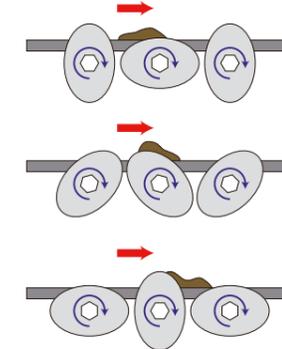
Une technologie simple



Barres métalliques fixes

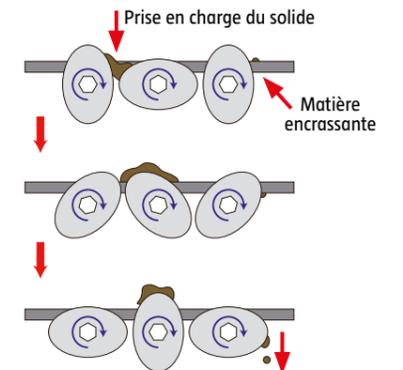
Disques rotatifs ovales

Transfert des matières solides



La matière est toujours accumulée au sommet des disques

Système anti-encrassement



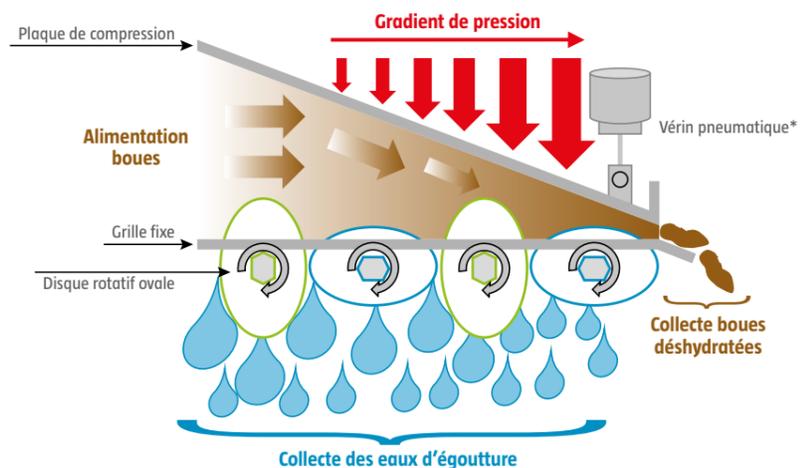
Déchargement des matières empêchant l'encrassement

Démonstration



* Photos réalisées lors de test sur des margines d'olives, voire cas d'étude pour plus de détails ou bien nous contacter.

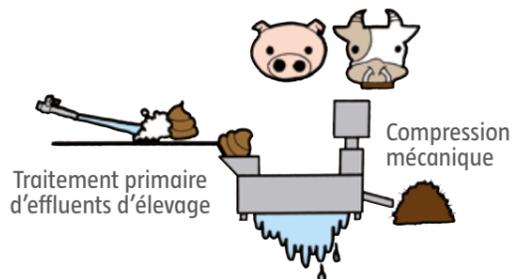
Principe de fonctionnement



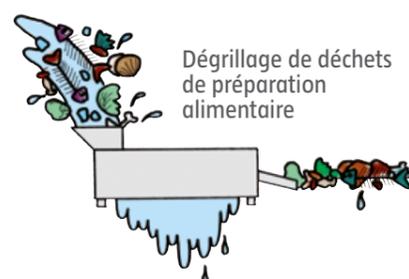
* Le vérin pneumatique et la plaque de compression peuvent être retirés selon l'application retenue. Dans ce cas, l'Ec'Eau Press KDS agit comme une unité d'épaississement.

Application dans de nombreux domaines (liste non-exhaustive)

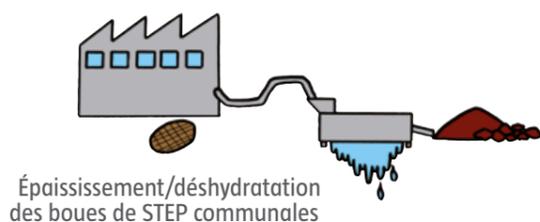
Effluents d'élevage



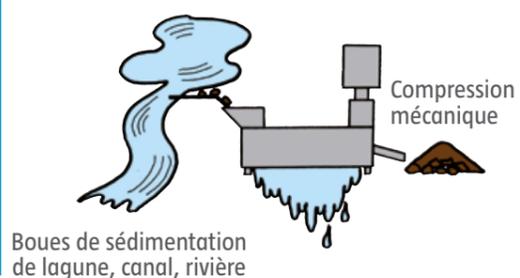
Agro-alimentaire



Effluents urbains



Boues de dragage



Effluents plastiques ou huileux

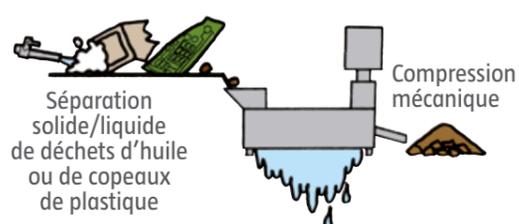


Tableau de comparaison

Tableau de comparaison						
Technologie de traitement		EC'EAU PRESS® KDS	EC'EAU PRESS® MDS	FILTRE À PRESSE	FILTRE À BANDES	CENTRIFUGEUSE
Application	Tamis	✓	✗	✗	✗	✗
	Épaississement	✓	✓	✗	✗	✗
	Déshydratation	✓	✓	✓	✓	✓
Déshydratation de boues faiblement concentrée		✓	✓	✗	✗	✗
Pas de besoin de pré-épaississement		✓	✓	✗	✗	✗
Fonctionnement 24h/24h		✓	✓	✗	✗	✗
Emprise au sol		◆	◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆
Consommation énergétique		◆	◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆◆
Présence opérateur		◆	◆	◆◆◆	◆◆	◆
Bruit		◆	◆	◆◆◆	◆◆	◆◆◆◆
Maintenance		◆	◆	◆◆	◆◆◆	◆◆◆
Coût de fonctionnement		◆	◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆◆
Encrassement		Jamais	◆	◆◆◆	◆◆◆	Aucun
Rinçage		Non nécessaire	◆	◆◆	◆◆◆◆	Aucun
Boues huileuses		✓	✓	✗	✗	✓

Avantages

Équipement d'épaississement et de déshydratation des boues permettant de transformer des boues liquides en boues solides plus ou moins concentrées.

- Très basse consommation en flocculant
- Système autonettoyant et simple d'installation
- Très basse consommation électrique
- Travail autonome 24h/24h
- Unité capable de répondre à de nombreuses problématiques de séparation solide-liquide.

SPÉCIFICATIONS & MODÈLES

Unités d'épaissement

Modèles	Capacité de traitement (m ³ /h)*		Consommation électrique (kW)	Poids machine net (kg)
	Hydraulique (m ³ d'eau claire/h)	Massique (kg MS de boue/h)		
EC'eau PRESS KDS-310	18	31	0,10	100
EC'eau PRESS KDS-312	23	49	0,20	110
EC'eau PRESS KDS-48	20	45	0,20	130
EC'eau PRESS KDS-410	25	56	0,20	150
EC'eau PRESS KDS-412	30	67	0,20	200
EC'eau PRESS KDS-510	31	70	0,20	200
EC'eau PRESS KDS-512	38	83	0,20	210
EC'eau PRESS KDS-516	50	109	0,40	240
EC'eau PRESS KDS-610	38	85	0,40	210
EC'eau PRESS KDS-612	45	100	0,40	230
EC'eau PRESS KDS-616	60	130	0,40	300
EC'eau PRESS KDS-618	67	145	0,40	315
EC'eau PRESS KDS-712	74	160	0,40	380
EC'eau PRESS KDS-716	100	215	0,40	410
EC'eau PRESS KDS-812	86	185	0,75	410
EC'eau PRESS KDS-816	114	245	0,75	440
EC'eau PRESS KDS-912	98	210	0,75	440
EC'eau PRESS KDS-916	128	275	0,75	470
EC'eau PRESS KDS-1012	107	230	0,75	470
EC'eau PRESS KDS-1016	144	310	1,50	600
EC'eau PRESS KDS-1212	130	280	1,50	600
EC'eau PRESS KDS-1216	172	370	1,50	640

Avantages

- ⊙ Centralisation des points de collecte de boues
- ⊙ Économies d'énergie
- ⊙ Substitution de plusieurs équipements par un seul
- ⊙ Entretien limité (peu de nettoyage)
- ⊙ Emprise au sol diminuée

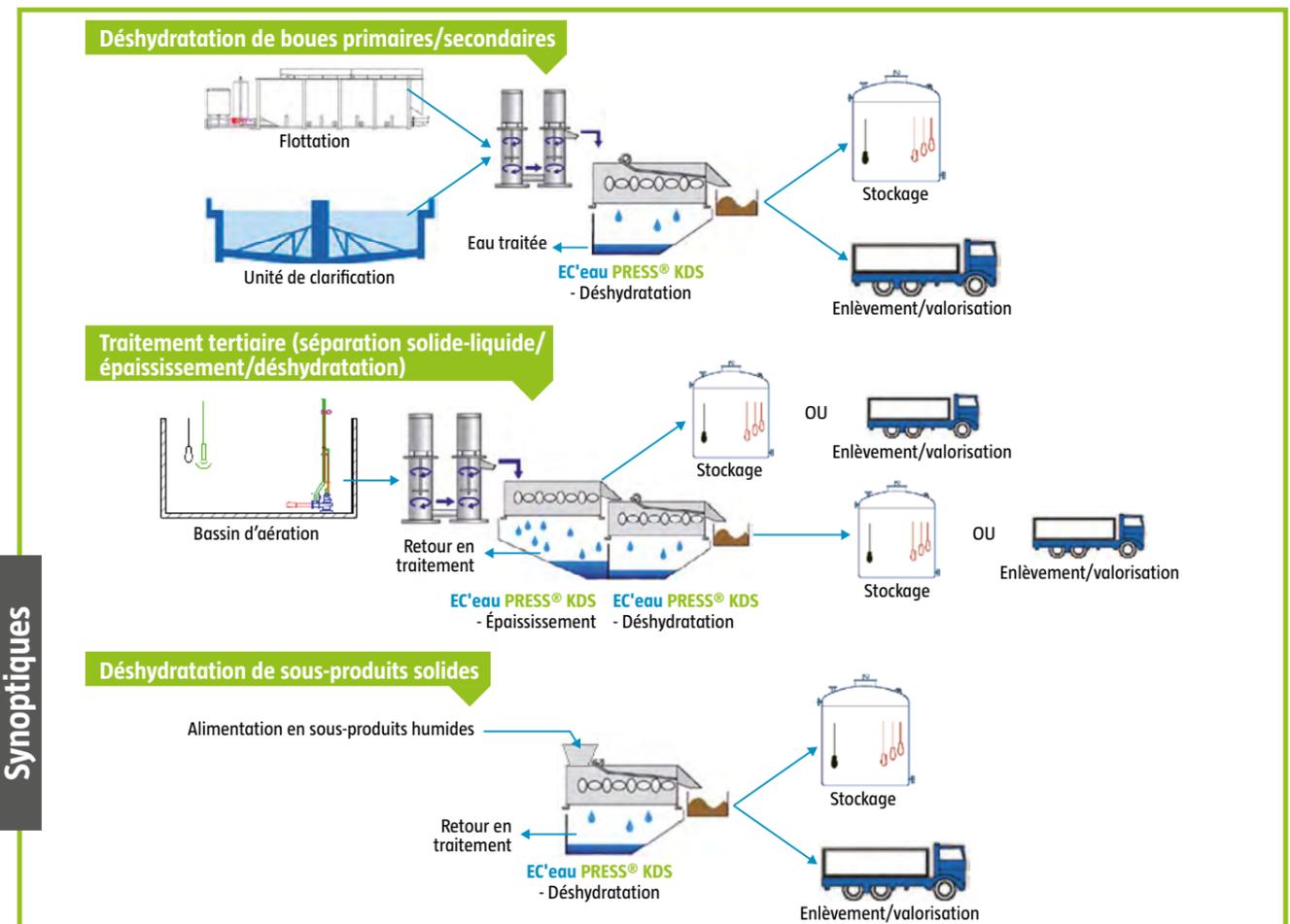
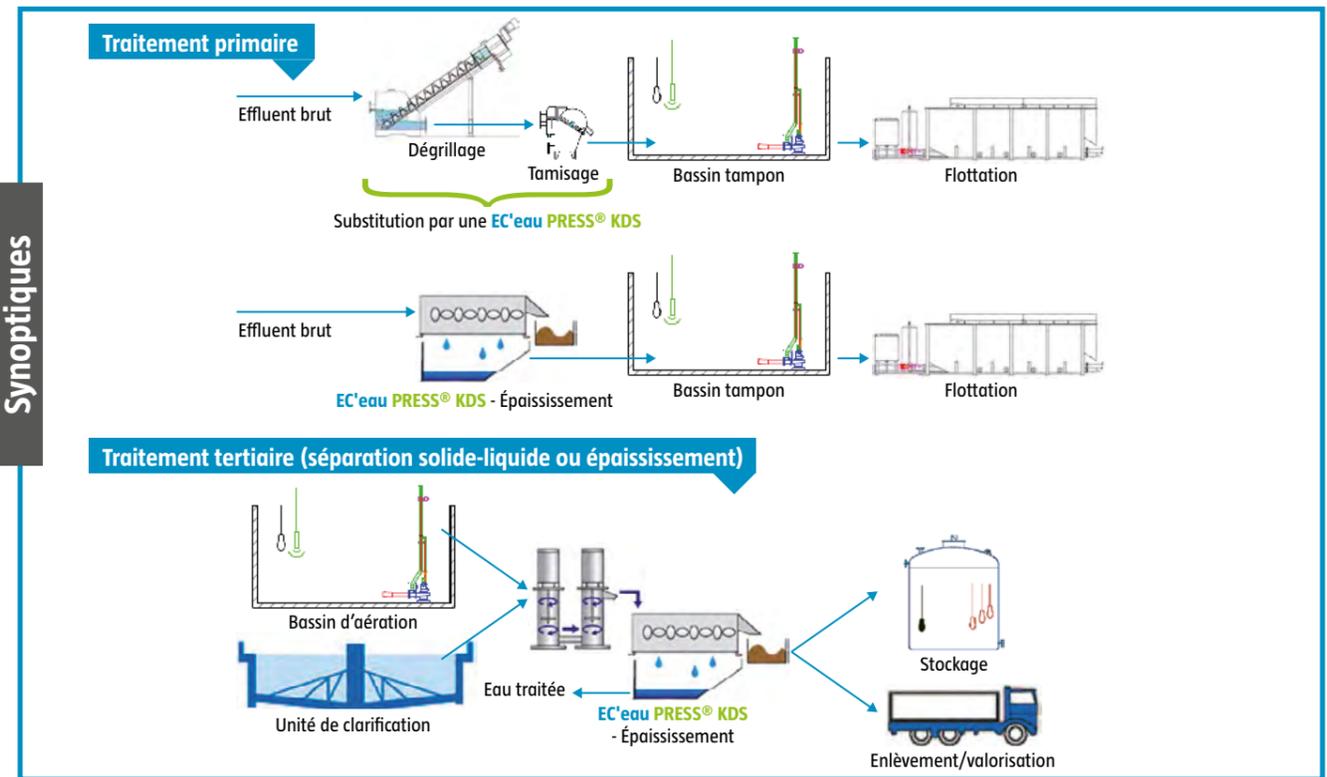
Unité de déshydratation

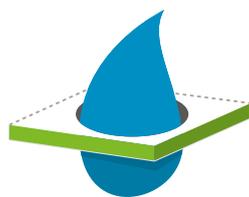
Modèles*	Capacité de traitement (m ³ /h)**		Consommation électrique (kW)	Poids machine net (kg)
	Sortie de décanteur (10 kg/m ³)	Sortie de flottateur (80 kg/m ³)		
EC'eau PRESS KDS-311D	2,0~3,0	0,25~0,38	0,40	120
EC'eau PRESS KDS-411D	2,7~4,0	0,34~0,50	0,40	200
EC'eau PRESS KDS-511D	3,4~5,1	0,43~0,64	0,40	240
EC'eau PRESS KDS-611D	4,0~6,0	0,50~0,75	0,40	230
EC'eau PRESS KDS-711D	4,7~7,0	0,59~0,88	0,75	380
EC'eau PRESS KDS-811D	5,7~8,0	0,71~1,00	0,75	410
EC'eau PRESS KDS-1011D	6,8~10,2	0,85~1,28	1,50	570
EC'eau PRESS KDS-1211D	8,0~12,0	1,00~1,50	1,50	750

* Liste des modèles non-exhaustive ; ** Valeurs à titre indicatif. Si besoin, contacter EC'eau Concept.

Synoptiques

Synoptiques





EC'eau
CONCEPT



Siège social



CONTACT

23 bis, Avenue de la Libération - BP 43 - 53500 Ernée
+33 (0)2 43 05 23 99 - concept@ec-eau.com

www.ec-eau.com